

製品仕様

素材	ポリオレフィン PP/PET（PVCフリー）
厚さ	0.2 mm
幅	1,220 mm
構造	金属火災安全層を含む4層
防火性能	準不燃（韓国KFI認証・KS F ISO 5660-1）
原産国	韓国製

製品特性

- CPP／ポリオレフィン系で熱による収縮・膨張がほとんどありません。伸びにくい素材のため、メンブレンや複雑な曲面への一枚貼りは難しい場合があります。
- 複雑な曲率（モールディング・コーナー等）は面を分割し、重ね貼りを区間ごとに計画してください。
- 強い折り曲げ・シワは元に戻らない場合がありますのでご注意ください。
- 製造日から最低5年、推奨保管条件下で最大8年、安定した品質を維持します。

施工方法

1. 水性プライマー：希釈率表の比率で希釈し、2～3回均一に塗布します。
2. 乾燥：本製品は高密度樹脂で通気性が低く、プライマーが完全に乾かないと残留ガスや水分で接着力が低下し、浮き・剥離の原因になります。
3. 平面：自然に安着させ、フィルムの柄目方向にプラスチック／ステンレスのヘラで、一般的なPVCフィルムの約2倍の圧力で均一に密着させます。
4. 直角・コーナー：復元力が強いため、温風ドライヤー／ヒートガンで（20cm以上離して）適度に加熱しながら、強く折り曲げて圧着します。
5. 施工温度：10℃以下では初期接着力が著しく低下します。温風を用い、室内は18～24℃を維持してください。完全な安着には現場条件により約15日～最大6か月かかることがあります。
6. 仕上げ：施工後、加熱処理を行い、密着不足がないか必ず確認します。

水性プライマー希釈（原液：水）

目地・エッジ	7：3
平板	5：5

希釈したプライマーを2～3回均一に塗布します。