

준불연시트 시방서

한솔 친환경 준불연재료 시트 및 한솔 친환경 프리미엄 방염

제품특성

- 심한구김, 접힘 등의 상태에서는 원래상태로 펴짐이 안될 수 있으니 주의한다.
- 소재는 CPP 계열로 열에 의한 수축, 팽창 등 변형이 거의 없어 멤브레인, 곡면시공 등 복합 곡면의 일체형(한장) 시공이 어려울 수 있으니 주의한다. 복잡한 곡률, 몰딩, 코너부 등 면을 분할하고 겹침시공을 계획 후 구간별 시공을 권장한다.
- 인위적인 힘을 가하면 일정부분 팽창은 되나 자연복원이 안되어 시간경과 후 들뜸, 기포 현상이 발생할 수 있으니 주의한다.
- 본 제품은 제조일로부터 최소 5년이상 품질을 유지하며, 권장 보관 조건을 준수할 경우 최대 8년까지 안정적인 사용이 가능하다.

시공방법

1. 수성 프라이머 처리 및 비율

아래 표를 참고하여 비율에 맞게 희석한 후 희석된 프라이머를 2~3회 골고루 도포한다.

시공범위	프라이머 원액	물
메지, 엣지 등	7	3
평판	5	5

※ 위 표는 시공범위에 따른 원액과 물의 희석 비율을 보여준다.

2. 수성 프라이머 건조

본제품은 PVC제품에 비해 고밀도수지로 통기성이 매우 낮기 때문에 완벽하게 건조되지 않은 상태에서 작업이 이루어질 경우 톨루엔의 잔여가스나 수성프라이머의 남아있는 습기에 의해 접착력이 떨어지거나 들뜸, 박리현상이 생길 수 있다.

3. 평면작업

자연스럽게 안착시킨 후, 플라스틱 스퀴즈(헤라)나 스텐 헤라를 사용하여 필름의 무늬결 방향으로 기존 PVC 필름 대비 2배의 압력으로 골고루 밀착한다.

4. 직각, 모서리 작업

복원력이 강하므로 온풍드라이기(히팅건)등을 이용하여 적당한 열을 가하면서 강하게 꺾어 압착 시공한다. 이때 가깝지 않은 적당한 거리(20cm 이상)를 두어 열을 가한다.

5. 적정작업온도

본 제품은 온도가 10℃ 이하일 경우 초기 접착력이 현저히 저하될 수 있으므로 온풍드라이기(히팅건) 사용을 권장하며, 피착면에 안착을 위해 실내 적정온도 18℃~24℃ 유지를 권장한다. 안착 기간은 현장 환경에 따라 최소 15일~최대 6개월 이상 소요될 수 있다.

6. 마무리 작업

작업완료 후 온풍드라이기(히팅건)를 이용하여 열처리를 하여 밀착이 덜 된 부분이 없는지 반드시 확인한다.